

КАТАЛОГ

на изделия из пластика и силикона ПРОТО-ПЛАСТ

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	

Единый адрес для всех регионов: pns@nt-rt.ru || www.plastik-silikon.nt-rt.ru

АВТОМОБИЛЬНЫЕ ЗАПЧАСТИ ИЗ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОГО ПЛАСТИКА

Все большую популярность приобретают автомобильные запасные части из пластика.

Преимущественно, это детали кузова, но существуют и другие детали.

Сейчас запчасти из качественного пластика имеют большой спрос, ведь они намного легче стандартных стальных деталей, удобнее при монтаже и эксплуатации. Сравнивая современные автомобили с теми, которые производились раньше, можно удивиться тем значительным переменам, которые произошли и с внешним обликом, и с их конструкцией.

Раньше все детали автомобилей полностью изготавливали из стали.

С развитием современных технологий многие части машин стали производиться из высококачественного пластика, который не ржавеет и не требует дополнительных расходов для его защиты.

Мы можем изготовить запчасти из пластика с небольшой размерностью (ручки, переключатели, втулки, декоративные элементы из пластика и т.д.).

Запчасти могут быть разных цветов, в том числе и прозрачные.

Для изготовления пластиковой детали нам понадобится прототип, с которого мы изготовим мастер модель.

Наличие детали обязательно, допускается частичное разрушение оригинальной детали (деталь может быть сломана, но должна иметь целостный вид).



Автозапчасти из пластика

Любой автомобиль – это сложный механизм, детали которого, со временем имеют свойство изнашиваться и ломаться. Поэтому спрос на автозапчасти к машинам всегда высок.

Сейчас все производители стремятся к тому, чтобы сделать автомобили более экономичными. Применение деталей из пластика позволяет снизить вес машины, следовательно, напрямую влияет на стоимость авто, а также на расходы по его эксплуатации. Поэтому пластиковые запчасти используют везде, где только это возможно. Для изготовления таких деталей применяют самые инновационные методы.

Стоит отметить, что прочность пластиковых деталей ничуть не меньше обычных. Технология изготовления позволяет использовать такие запчасти на автомобилях самого разного назначения, вплоть до грузовиков.

Применение пластика позволяет уменьшить вес автомобиля, а значит и снизить расход топлива, что, конечно же, тоже немаловажно. Из этого материала можно изготовить панели, крышки, элементы сидений, рукоятки рычагов, рули, разнообразные ручки и кнопки, и многое, многое другое!

Наша компания предлагает услуги по изготовлению запасных частей из пластика разных конфигурации. Обратившись в нашу фирму, вы сможете купить самые качественные автозапчасти из пластика по привлекательной цене!



Мы производим детали для автомобилей из пластика, которые отличаются своей прочностью, надежностью и отличным дизайном. Вы сможете заказать запчасть на машину, будь то деталь кузова, салона, или любая другая необходимая запасная деталь для авто.

РУЧКИ ДЛЯ НОЖЕЙ ИЗ ПЛАСТИКА

Пластик – это абсолютно универсальный материал, который может применяться в любых сферах, начиная от производства сувениров и игрушек, до изготовления запасных частей для автомобилей. Также пластик может быть использован для декора любых помещений, из него производят изделия, имитирующие любые фактуры – металл, дерево, гипс и т.п.

Наша фирма предлагает услуги по изготовлению пластиковых ручек для ножей любых видов. Выбирая этот материал для производства фурнитуры, вы сделаете правильный выбор! Ведь пластик очень легкий и довольно прочный, он непрхотлив в эксплуатации и весьма долговечен.

Такие ножи всегда пользуются большой популярностью, ведь они достаточно дешевы и имеют привлекательный дизайн.

Мы изготавливаем пластиковые ручки для ножей из двух компонентного пластика, по свойствам пластик напоминает термопластик, и имеет схожие характеристики. Пластик можно окрасить в основные семь цветов плюс популярные оттенки (кость, слоновая кость).

Изготовление пластиковых ручек для ножей

Обратившись в нашу компанию, вы сможете приобрести ручки для ножей разнообразной формы и цвета по оптимальной цене.

Кроме этого, мы изготавливаем сувениры, брелки, игрушки, запчасти из пластика. У нас вы можете купить оригинальные изделия, которые порадуют ваших друзей, знакомых, деловых партнеров и коллег.

Наша продукция представлена в широком ассортименте и всегда самого отменного качества!

Для оценки стоимости и сроков изготовления изделия присылайте фото (или чертеж) на почту, если вы присылаете фото, обозначьте масштаб предмета линейкой или распространенным предметом (коробок спичек, пачка сигарет и т.д.)



КОРПУСА ИЗ ПЛАСТИКА

При разработке устройств, принадлежащих как к электронной аппаратуре, так и к механической рано или поздно встает вопрос. Во что это устройство облачить? Самым логичным является корпус, состоящий из одного или нескольких элементов, помимо металла или дерева, существует большое количество искусственных материалов, в том числе и пластик.

Мы изготавливаем корпуса из пластика для электронной аппаратуры и не только малыми сериями, до 1000 штук. Корпуса изготавливаются из двухкомпонентного полиуретанового пластика американского и европейского производства методом литья в силиконовую форму под «внешним» давлением (метод литья в автоклаве) или методом литья в вакууме, в зависимости от формы, размеров детали и поставленной задачи.

Стоимость изготовления таких деталей на первый взгляд совсем не дешевая, но стоит учесть, что при литье на термопластавтомате в пресс-форму, в стоимость детали включается стоимость формы, и при миллионном тираже 150 тысяч рублей (стоимость пресс-формы) это всего лишь 15р. к стоимости одной детали. Тогда как в нашем варианте 1000 изделий и та же стоимость пресс-формы - это 150р к стоимости одной детали.

Наш метод литья позволяет вылить 1000 изделий вдвое, а то и втрое дешевле, нежели на термопластавтомате.

Стоит упомянуть, что двухкомпонентные пластики не являются «классическими» пластиками, вылитыми под давлением в пресс-форму и есть некоторые ограничения по использованию, такие как тонкостенность (толщина стенки детали не может быть меньше 1 мм), нельзя использовать полиуретановый пластик при температурах выше 100-120 градусов. В остальном все характеристики схожи с обычными термопластами.

Наш способ литья включает в себя обязательное изготовление мастер-модели, с которой впоследствии изготавливается (снимается) силиконовая форма. Мы можем изготовить прототип следующими способами:

- 3D печать на принтере пластиковой нитью

Этот способ подходит для малобюджетных деталей, где нет особых требований к поверхности отливаемых деталей.

- **3D печать или стереолитография**, стоит дороже обычной 3D печати, но позволяет получить более качественную поверхность на мастер-модели, в результате поверхность отливаемых изделий более фактурная.

- Механическая обработка на станках (токарные, фрезерные, гравировальные, лазерные и ЧПУ).

Мастер модель изготавливается из металла, вследствие чего, поверхность отливаемых деталей идеально гладкая, или шероховатая (при применении пескоструя).

Из всего выше написанного видно, что цена изделия складывается из количества заказываемых изделий, размера изделия и стоимости прототипа, если последнее вы можете выполнить сами, то свяжитесь с нами для уточнения размеров, так как пластик имеет свою величину усадки.

Для уточнения цены на изделия присылайте нам на почту чертежи изделий (обязательно указываете формат чертежа или программу).



СУВЕНИРЫ ИЗ ПЛАСТИКА

Сувениры из пластика – это та небольшая деталь, которая может стать завершающим штрихом при украшении любого интерьера и стиля. Этот материал позволяет создавать композиции разного размера и дизайна, он очень легкий и может сочетаться с материалами другой фактуры, к примеру, с деревом или стеклом.

Сувениры из пластика Если вы хотите внести в помещение изюминку, придать ему индивидуальность и неповторимый стиль, то разнообразные сувениры это то, что позволит вам сделать это без особого труда! Вы можете дополнить интерьер, добавив несколько оригинальных фигурок, абстрактных композиций, или даже целых декоративных элементов мебели или других предметов.

Сувениры из разноцветного пластика

Это отличный вариант подарка для коллег по бизнесу. Такие подарки – это незаменимая часть сотрудничества, ведь взаимное внимание всегда важно, поэтому необходимо тщательно подходить к вопросу выбора бизнес сувениров. Он могут быть как стандартными, в виде ручек, пакетов, так и оригинальными, в виде портретных статуэток или забавных персонажей. На такие сувениры можно нанести логотип вашей компании, что будет являться отличной рекламой.

Конечно же, такие сувениры – это замечательный презент и для друзей, родственников, знакомых. Из пластика можно изготовить все, что угодно. Наша фирма производит самые разные сувениры, запчасти из пластика, декоративные детали, игрушки, формы из силикона и пластика, и т.д.

Изготовление сувениров из пластика Наша компания предлагает услуги по производству разнообразных сувениров и других изделий из пластика. Вам может потребоваться изготовление нестандартных сувениров, и мы с удовольствием поможем вам решить эту задачу! Наши специалисты могут начать с разработки концепции и воплощения ее в дизайн проекте – вы получите оригинальный сувенир, который станет поистине незабываемым подарком!

Мы предлагаем изготовление художественных композиций из пластика различной тематики. Пластик может иметь покрытие под золото, бронзу, или другие материалы. Такие сувениры станут неповторимой деталью любого интерьера, и будут радовать взгляд своей красотой и долговечностью.

У нас вы сможете заказать самые оригинальные бизнес сувениры и подарки из пластика, которые порадуют ваших друзей, знакомых, деловых партнеров и коллег. Вы сможете заказать сувениры самого разного дизайна на любое торжество или мероприятие, которые вызовут массу радостных эмоций и будут напоминать о вас и вашей компании.



ДЕКОР ДЛЯ МЕБЕЛИ

Мы можем изготовить опытную или малую серию декоративных пластиковых накладок для мебели. Изготавливаемая Нами фурнитура может быть разных цветов и фактур, могут быть различные имитации под дерево, бронзу или кость. Форма декора может быть самая разнообразная, так как мы используем технику литья в силиконовые формы под давлением, то изделия получаются качественными, с минимальными швами и литниками.

Для того чтобы заказать у Нас изготовление пластикового декора Вам понадобится четкое представление того, что Вы хотите, а так же количество которое Вам нужно, количество сильно влияет на стоимость одной штуки. Так же хочется сразу оговориться, что мы не можем изготавливать отдельный вид изделий более 1000 (в некоторых случаях 5000) изделий в месяц и если вы планируете заказывать больше, планируйте за ранее и учитывайте наши возможности.



На первом этапе изготовления нам понадобится прототип изделия, соответственно до этого он чертится в графическом редакторе (векторном). Все этапы разработки Мы можем взять на себя, соответственно все это будет вложено в итоговую цену. Но если у вас есть возможность начертить изделие в формате stl или SolidWorks, вы сэкономите свои деньги и сэкономите наше время.



Для изготовления прототипа мы можем воспользоваться 3Dпринтером, ЧПУ фрезером, лазерным гравировщиком или просто обратиться к скульптору, все это так же будет вложено в итоговую цену.

Цена конечного изделия складывается из затрат на подготовку прототипа и затрат на материалы при изготовлении конечных декоративных изделий, если вы желаете видеть конечное изделие массивным и объемным, то цена на такое изделие будет не дешевая, в этом случае имеет смысл сделать деталь пустотелой. Но и из этой ситуации можно выйти с минимальными потерями, сделав изделие полым внутри и с экономить, на весе изделия.

БРЕЛОКИ ИЗ ПЛАСТИКА

Мы изготавливаем брелоки из пластика методом литья двух компонентного пластика в силиконовые формы. При таком методе изготовления брелоки можно изготовить как прозрачные, так и одноцветные, цвета могут быть самые разнообразные, так же можно изготовить брелоки с различными наполнителями (глиттерами), которое придадут брелоку блеск стразов или различных металлов: серебра, бронзы, стали, золота.

Для придания дополнительных цветов брелокам, мы можем окрасить их различными акриловыми красками и покрыть лаком, для более долговечного сохранения цвета.



Наше производство ориентировано на мелкосерийное изготовление брелоков, партиями по 5000 штук в месяц. В связи с этим, заказы на большее количество могут значительно растянуться во времени.



Стоимость на наши изделия колеблется в зависимости от количества заказанных брелоков, но минимальная стоимость за одну штуку не может быть ниже 120 рублей. А заказы от 1-й до 100 штук будут стоить и более.

В процессе изготовления любой серии брелоков мы используем мастер модель, своеобразную матрицу. Изготовление мастер модели начинается с ее проектирования в программе 3D моделирования, таких, как 3D МАХили SolidWorks, в последствии модель распечатывается на 3D принтере и обрабатывается для достижения нужной чистоты поверхности.

Для более простых или наоборот сложных брелоков, при изготовлении мастер модели мы можем применить и другое оборудование, такое как, ЧПУ фрезер, лазерный гравировщик, токарный станок, лазерный резак и т.д.

В любом случае, если вы собираетесь заказать у нас изготовление пластиковых брелоков, от вас нам понадобится модель брелока или его чертеж или хотя бы картинка (найденная в интернете), приблизительные размеры и количество, для того чтобы мы могли рассчитать стоимость и время изготовления.

МОЛДЫ ИЗ СИЛИКОНА

Молды из силикона в последнее время пользуются невероятной популярностью во многих областях – и в кондитерском производстве, и при изготовлении сувениров и игрушек, и для декора мебели, и даже для производства автомобильных запчастей.

Покупка силиконовых молд будет верным решением, ведь этот материал абсолютно безвреден, нетоксичен, прост в использовании.

Кондитерские молды

Они подходят для шоколада, мастики и марципана. Также их можно использовать при работе с карамелью или другими продуктами, которые обладают свойством затвердевать. Преимущество кондитерских молд из силикона в том, что они очень легкие и гибкие, благодаря их использованию, можно создавать любые объемные украшения для кондитерских изделий.

При производстве кондитерских молдов, мы используем сертифицированный пищевой силикон, который абсолютно безвреден для человека и не вносит ни каких примесей в пищевые продукты. Он значительно отличается от того который используется при производстве сувениров из пластика или силикона.



Силиконовые молды для мастики

Такие молды позволяют сочетать при работе пасту любых цветов – в итоге получится разноцветная объемная фигура, которой можно будет замечательно украсить торт.

При использовании кондитерских форм можно изготовить красивые композиции, которые вручную сделать было бы намного сложнее.

Например, с помощью силиконовых молд для мастики можно получить эффектные кружева для свадебных тортов, нити «жемчужных» бус из сахара, бордюры абстрактных фигурок, и т.д.

Перед тем, как наполнить форму пищевым продуктом, ее нужно посыпать крахмалом. После этого необходимо равномерно заполнить молд и поместить его в морозильную камеру. После того, как материал затвердеет (обычно это составляет от 10 до 20 минут), получившуюся фигурку аккуратно достают из формы. Через несколько часов, после окончательного затвердевания, фигурку можно раскрашивать.



Силиконовые молды для полимерной глины

Применение их чрезвычайно широко. При изготовлении разнообразных сувениров часто используют такие молды. Их можно запекать прямо вместе с глиной, ведь они очень гибкие, не бьются и не ломаются. Подходят силиконовые молды не только для полимерной глины, но и для эпоксидной смолы, мыла, пластилина, воска.

Следует помнить о том, что при работе с молдами нельзя использовать острые предметы. Силикон может порваться, поэтому действовать необходимо аккуратно. Чтобы получить оттиск, нужно поместить имеющийся материал в форму и тщательно распределить его внутри. После этого можно вынуть оттиск из молда для дальнейшего запекания. Очень удобно то, что запекать можно и в самой форме, не вынимая оттуда изделие. Вообще, такие молды неприхотливы в эксплуатации, их можно мыть в теплой воде с мылом, но тщательной чистки они не требуют. Благодаря своим свойствам, при взаимодействии с любым материалом, будь то мастика, полимерная глина, воск, или, к примеру, пластилин – силиконовая форма остается практически чистой.

КОНДИТЕРСКИЕ МОЛДЫ

Силиконовые молды и маты - это кондитерский инвентарь, который применяются для изготовления декора и различных элементов украшения (фигуры людей и животных, камней, растений, буквы и цифры) в кондитерском производстве.

При помощи силиконовых молдов вы можете шикарно украсить любое кондитерское изделие (торты, пироженные, конфеты или леденцы), могут стать настоящим шедевром, даже в руках непрофессионала, так как они очень просты и удобны в применении.

Умелые кондитеры чаще всего для работы с силиконовыми молдами и матами используют мастику и марципан, который они вдавливают туда, ждут когда она застынет и получают нужный элемент украшения.

С шоколадом дело обстоит намного проще, его растапливают, заливают в форму и оставляют до полного застывания. Высокое качество и технические характеристики силикона, позволяют облегчить извлечение готового продукта из молда, но бывают создаются сложные детали или фигуры, тогда для удобства обращения изготавливаются двойные формы.

Силиконовые кондитерские молды от Прото-Пласт

В любом случае применение силиконовых молдов, поможет вам творить, создавать, проявлять фантазию и найти в себе великого кондитера.

Кондитерские молды из силикона Мы занимаемся изготовлением силиконовых молдов и матов, из высококачественного американского силикона, с пищевой сертификацией, с прочностью 18д и 40д по Шору А.

На нашем сайте вы можете найти различные интересные молды: ангелов, животных, человечков, сказочных персонажей, цветов, а также силиконовые маты с изображением букв, цифр, слов с поздравлением, набором ягод и других элементов украшения кондитерского изделия.

Если вы не нашли нужной Вам формы у нас на сайте, обращайтесь к нам по телефону или по почте и мы изготовим нужную Вам форму или мат специально для Вас.



ФОРМЫ ДЛЯ ШОКОЛАДА С ЛОГОТИПОМ

Шоколад с собственной картинкой или логотипом является не только эстетическим подарком, но и хорошим представлением собственного бизнеса, кафе, ресторана.

В некоторых европейских кафе шоколадки с названием кафе подают к кофе или чаю бесплатно. И это логично, во-первых, размер и вес таких шоколадок не превышает 4-5 грамм, что означает их сравнительно малую стоимость, которая как правило, уже вложена в стоимость кофе, во-вторых, каждое кафе старается добавить в шоколад свой ингредиент для индивидуальности, в-третьих, популяризация своего бренда (логотипа или названия на шоколадке), что и является основной задачей при изготовлении таких шоколадок с логотипом.

Мы изготавливаем формы с логотипом и текстом для литья шоколадной мастики в условиях обычной кухни, такая форма представляет собой коврик глубиной до 2 см, в котором расположено до 24 ячеек для шоколадок, в которые шоколадная мастика выливается или просто намазывается кулинарным шпателем. После ее застывания, за счет мягкости силикона при переворачивании формы шоколадки можно изъять не повредив.

При производстве силиконовых форм для шоколада мы используем прототипы в виде нужных Вам шоколадок, которые изготавливаются с помощью самого современного оборудования, такого как 3D принтер, лазерный гравёр или ЧПУ фрезер, поэтому форма и сложность шоколадок получаемых с наших силиконовых форм для литья шоколада зависит от Вашего мастерства при их литье и Вашей фантазии.

Срок производства от одной недели.



МАТРИЦЫ ИЗ СИЛИКОНА

Матрицы из силикона могут помочь в разных индустриях и направлениях производства. Силикон не вступает в реакцию с большинством видов материалов и соединений. В линейке наших силиконов присутствуют пищевые силиконы, которые можно отнести и к гипоаллергенным.

Мы изготавливаем формы и матрицы из силикона методом холодного литья без давления, что это значит? Это значит, что всевозможные тонкостенные элементы из силикона мы выполнить не можем, все наши изделия – это квадратные (круглые, овальные итд) бруски (плиты) с технологическими выемками для нужд заказчика. Тонкостенные и сложно рельефные формы и изделия мы практически не изготавливаем, тем более в штучном варианте!

Матрицы из силикона могут найти применение в таких отраслях как:

Медицина – придание формы препаратам на основе всевозможных вытяжек и масел, например свечи.

Электроника – шаблоны для капсуляции печатных плат и компонентов, в нужных плоскостях и поверхностях.

Кулинария – изготовление пирожных, мафенов, леденцов, льда, особой формы, например в форме логотипа.

Силиконовые матрицы могут быть как художественными, так и техническими, со степенью точности 0,1мм. Такой точности мы можем добиться благодаря использованию металлических мастер моделей.

Из чего формируется цена на изделие?

1. Отрисовка 3D модели нужного изделия. Будущее изделие и мастер модель отрисовываются в SolidWorksили 3D MAX.
2. Изготовление мастер модели на ЧПУ-фрезере (токаре) или печатается на 3Dпринтере. В зависимости от назначения, сложности и требований заказчика.
3. Изготовление формы по мастер модели. Облитие модели в опалубке с применением дегазации и давления.



ФОРМЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ГИПСА

Формы для изделий из гипса могут быть изготовлены из самых разных материалов: гипса, эластичного клея и формопласта, силикона, цемента, бетона, дерева, металла и даже из пенопласта.

Гипсовые формы обычно используются лишь один раз, и после разбиваются. Эластичные формы очень хороши в тех случаях, когда необходимо с точностью передать все, даже самые мельчайшие детали.

В последнее время такие формы пользуются очень большим спросом. Они водоустойчивы и эластичны, долгое время сохраняют гибкость и не усыхают. Это позволяет делать большое количество отливок и очень точно передавать все мелкие детали модели.

Такие формы не требуют смазки и дубления, что делает их эксплуатацию легкой и быстрой.

Приобрести эти удобные формы вы можете в нашей компании. Мы предлагаем большое разнообразие форм из силикона, которые являются прекрасным выбором при работе с гипсом. Благодаря своим свойствам, таким как эластичность, легкость, простота в использовании, эти формы становятся все более востребованы и популярны. У нас вы можете купить силиконовые формы для гипса из силикона по оптимальной цене!



Гипс — прекрасный материал для изготовления разнообразных изделий для декора как внутренних помещений, так и приусадебных участков. Из него получаются красивые, и в то же время легкие фигуры, которые могут иметь абсолютно любую форму. Гипсовые изделия легко украшать и расписывать.

Наша компания производит разнообразные формы, которые могут использоваться при работе с гипсом. Из этого материала получаются великолепные копилки, фигурки разнообразных животных, которые могут быть использованы в качестве подарков и сувениров, кашпо для цветов, интерьерные изделия, такие как тумбы, колонны и статуи. Мы изготавливаем формы для фигур из гипса любой сложности.

Процесс производства гипсовых изделий не слишком сложен. Перед началом работы выделяется пластилиновый макет будущего изделия. Многообразие форм для литья позволяет изготовить самые невероятные композиции, которые могут украсить любое помещение, или, к примеру, сад. После того, как форма из пластилина будет готова, можно приступать к отливке ее из гипса. Сначала по пластилиновому эскизу отливается форма, в которой уже после этого отливается сама гипсовая фигура.

Цель формовочной работы — получение точного слепка модели (формы для воспроизведения нужного числа копий модели). Формы бывают разнообразных видов и сложности, все зависит от условий использования фигуры и требуемого числа изготовленных изделий. Самые распространенные формы — гипсовая, эластичная, комбинированная. Черновые формы обычно делают с мягких моделей, чистовые применяют многократно, эластичные нужны, преимущественно, для сложных моделей.



Формы для отливки из гипса

Некоторые формы для гипса, например, силиконовые, не требуют смазки. Но, чаще всего, смазка играет немаловажную роль при разделении формы от отливки. При отливке гипса в гипсовых же формах используют раствор стеарина или парафина, если же изделие более тонкое и рельефное, то применяют мыльную пену. Чистить такие формы можно клейстером из крахмала, который после высыхания соскабливается вместе с грязью.

Формы для заливки гипса

Простейшая форма для гипсовых поделок может быть изготовлена из силикона. Схема изготовления примерно следующая – в небольшую картонную коробочку наливается раствор из гипса тонким слоем. После затвердевания на него укладывается модель, обработанная смазкой. Затем коробка заполняется гипсом до середины – это нижняя часть формы. Модель смазывается, и окончательно заливается раствором. После этого с помощью ножа ее нужно вытащить. Форма готова.

Существуют также и более эластичные формы для заливки гипса – клеевые и силиконовые. Благодаря своим свойствам они позволяют снимать слепок любой сложности.



СИЛИКОНОВЫЕ КРЫШКИ И ПРОБКИ

Мы занимаемся изготовлением силиконовых крышек и пробок. Область применения их весьма широкая, в силу отличных физико-механических свойств силиконовой резины, она применяется как для хранения пищи, так и для технических веществ.

Резиновые крышки и пробки всё же наиболее часто используют для хранения продуктов питания. Поскольку силикон используемый нами в производстве не вступает в химическую реакцию с пищевыми продуктами, при нагревании или охлаждении не выделяет вредных веществ, не впитывает посторонние запахи, удобны для очистки (можно мыть даже в посудомоечной машине).

Также наши изделия используются и для технических нужд, за счёт своих свойств они отлично выдерживают неблагоприятное воздействие окружающей среды.

Подобную информацию по каждому конкретному типу резиновой смеси вы можете посмотреть в конце статьи. Сейчас перечислим основные преимущества материала:

- выдерживает высокие и низкие температуры (от -50С до +280С, кратковременно до +320С);
- воздействие электрического поля до 20- 30 кв/мм;
- не восприимчив к озону, кислороду, различным маслам и кипящей воде;
- устойчив к разбавленным растворам солей, кислот и оснований;
- по газопроницаемости силиконовые резины от 10 до 20 раз превосходят резины из органических каучуков.



Компания Прото-Пласт производит изделия всех цветов, форм и размеров.

Перечень основных продуктов для которых используются производимые нами крышки и пробки:

- пиво, вино, спирт;
- столовый уксус;
- масло;
- кондитерские и хлебобулочные изделия.

Silicon Rubber Stopper Но возможность использования гораздо шире т.к. под каждый заказ нами изготавливается персональная пресс-форма позволяющая получить изделие в точном соответствии вашему заказу. На пресс-форме изготавливается первый экземпляр изделия, после чего предоставляется вам на утверждение. Только после этого вся партия запускается в производство.

Крышки и пробки из силиконовой резины производятся методом горячей вулканизации.



СИЛИКОНОВЫЕ (РЕЗИНОВЫЕ) МАНЖЕТЫ, КОЛЬЦА И САЛЬНИКИ

Мы производим изделия из силикона и резины, следующих типов:

- манжеты
- кольца
- сальники

Всех цветов, твёрдостей, типоразмеров и области назначения. В зависимости от среды применения подбирается оптимальный тип сырьевого материала. Это делается для достижения максимального срока службы и надёжности изделий.

Под индивидуальный заказ мы изготавливаем Пресс-форму необходимой формы и размера. После разработки пресс-формы можно предоставить первый образец готового изделия, для подтверждения запуска всей партии в производство.

Минимальный заказ от 500 экземпляров, но детали всегда можно обсудить с нашим специалистом т.к. возможны нестандартные заказы.

Все изделия проходят отбор с проверкой на брак, что исключает получение Вами некачественной продукции по факту выполнения заказа.

Ниже приведём несколько наиболее востребованных изделий (манжеты, кольца, сальники):



Мы производим изделия как технического назначения так и пищевые. Для использования практически в любой среде и условиях.

Продукция изготавливается методом горячей вулканизации. Что гарантирует отличное качество и точность изделий. Что очень важно, поскольку резиновые манжеты, кольца и сальники выполняют функцию уплотняющего элемента и должны быть надёжны.

Наши резиновые изделия не подвержены негативному воздействию озона, спиртов, минеральных масел и топлива, слабых растворов кислот, щелочей, морской и пресной кипящей воды.

Все производимые типы силиконовых колец, сальников и манжетов нетоксичны и безопасны для окружающей среды.

Свойства и вид изделий из силикона практически не зависят от температуры, света и воздуха. Благодаря этим качествам возможности применения изделий из силиконовой резины крайне разнообразны и охватывают все отрасли продукции, как технической так и пищевой.

ПОРТФОЛИО: ГОТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ ПЛАСТИКА

Пластиковые солдаты



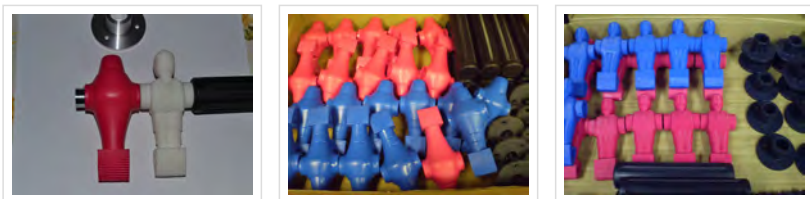
Изготовление пластиковых солдат происходит по модели. Модель может быть изготовлена из полимерной глины, дерева или воска. Более крепкие прототипы, такие как полимерная глина, позволяют многократно снимать форму для литья. Одна форма позволяет изготовить до 30 солдатиков.

Корпус ходовых огней (авто)



Корпус ходовых огней на Таета Лендкрузер в тюнинг версию бампера. Оригинал, с которого снималась форма, был изготовлен на ЧПУ фрезере, загрунтован и покрашен.

Комплекты деталей для настольного футбола



Комплект пластиковых деталей для профессионального настольного футбола. Слева копия оригинального футболиста с итальянского стола, справа Футболист оригинального дизайна, разработанный в солид воркс, и напечатанный на 3D принтере, и растражированный. Пластик окрашен красителем в два цвета.

Колпаки на ступицу литого диска (авто)



Колпаки на ступицу литого диска изготавливаются с предоставленного оригинала, после чего, по желанию заказчика грунтуются грунтом по пластику и окрашиваются в нужный цвет. Мы не хромируем изготовленные копии.

Ручки для клинков, ножей и сабель



Ручки из пластика для клинков изготавливаются из пластика различных цветов, для изготовления понадобится прототип из дерева, железа, пластика итд. Можно имитировать кость.

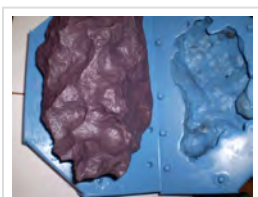


Эргономичные ручки к оружию



Ручки к пневматическому пистолету изготовлены с помощью пластилинового слепка, переведенного в пластик и механически доработанного в ручную. В конечном варианте можно получить практически любую текстуру, широкую, гладкость и т.д. Можно имитировать текстуру дерева.

Копия метеорита



Копия метеорита была снята с оригинала, сама копия пустотелая и не имеет такого веса как оригинал. Метеорит загрунтован и покрашен двумя цветами для имитации железа из которого состоит оригинал.

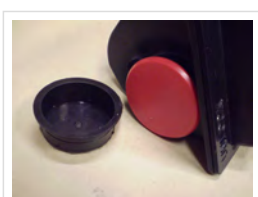
ПОРТФОЛИО: ГОТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ СИЛИКОНА

Формы для литья гипсовых орнаментов



Для украшения периметра помещения потребовалось некоторое количество одинаковых декоративных элементов из гипса, формы для литья которых и были изготовлены.

Долговечные силиконовые пробки для картриджа (принтер)



При постоянной заправке тонером картриджами для принтера пластиковая пробка со временем ломается и просыпается тонер, силиконовая пробка на несколько порядков долговечнее пластиковой при относительно небольшой стоимости.

Карнизы со сложным рельефом



По готовому изделию была выполнена форма для литья гипсовых карнизов. Такая форма может выдержать до 500 отлитий, а при аккуратном использовании и более.

Формы для литья гипсовых (декоративных) тарелок



Для изготовления декоративных тарелок с орнаментом была взята обычная тарелка и нанесен шпатлевкой орнамент, после чего была снята форма для литья. Отлитые тарелки будут сразу с орнаментом.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: pns@nt-rt.ru || www.plastik-silikon.nt-rt.ru