

КОРПУСА ИЗ ПЛАСТИКА

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	

Единый адрес для всех регионов: pns@nt-rt.ru || www.plastik-silikon.nt-rt.ru

КОРПУСА ИЗ ПЛАСТИКА

При разработке устройств, принадлежащих как к электронной аппаратуре, так и к механической рано или поздно встает вопрос. Во что это устройство облачить? Самым логичным является корпус, состоящий из одного или нескольких элементов, помимо металла или дерева, существует большое количество искусственных материалов, в том числе и пластик.

Мы изготавливаем корпуса из пластика для электронной аппаратуры и не только малыми сериями, до 1000 штук. Корпуса изготавливаются из двухкомпонентного полиуретанового пластика американского и европейского производства методом литья в силиконовую форму под «внешним» давлением (метод литья в автоклаве) или методом литья в вакууме, в зависимости от формы, размеров детали и поставленной задачи.

Стоимость изготовления таких деталей на первый взгляд совсем не дешевая, но стоит учесть, что при литье на термопластавтомате в пресс-форму, в стоимость детали включается стоимость формы, и при миллионном тираже 150 тысяч рублей (стоимость пресс-формы) это всего лишь 15р. к стоимости одной детали. Тогда как в нашем варианте 1000 изделий и та же стоимость пресс-формы - это 150р к стоимости одной детали.

Наш метод литья позволяет вылить 1000 изделий вдвое, а то и втрое дешевле, нежели на термопластавтомате.

Стоит упомянуть, что двухкомпонентные пластики не являются «классическими» пластиками, вылитыми под давлением в пресс-форму и есть некоторые ограничения по использованию, такие как тонкостенность (толщина стенки детали не может быть меньше 1 мм), нельзя использовать полиуретановый пластик при температурах выше 100-120 градусов. В остальном все характеристики схожи с обычными термопластами.

Наш способ литья включает в себя обязательное изготовление мастер-модели, с которой впоследствии изготавливается (снимается) силиконовая форма. Мы можем изготовить прототип следующими способами:

- 3D печать на принтере пластиковой нитью

Этот способ подходит для малобюджетных деталей, где нет особых требований к поверхности отливаемых деталей.

- **3D печать или стереолитография**, стоит дороже обычной 3D печати, но позволяет получить более качественную поверхность на мастер-модели, в результате поверхность отливаемых изделий более фактурная.

- Механическая обработка на станках (токарные, фрезерные, гравировальные, лазерные и ЧПУ).

Мастер модель изготавливается из металла, вследствие чего, поверхность отливаемых деталей идеально гладкая, или шероховатая (при применении пескоструя).

Из всего выше написанного видно, что цена изделия складывается из количества заказываемых изделий, размера изделия и стоимости прототипа, если последнее вы можете выполнить сами, то свяжитесь с нами для уточнения размеров, так как пластик имеет свою величину усадки.

Для уточнения цены на изделия присылайте нам на почту чертежи изделий (обязательно указываете формат чертежа или программу).



Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31		

Единый адрес для всех регионов: pns@nt-rt.ru || www.plastik-silikon.nt-rt.ru